

硅烷改性聚醚密封剂的制备及应用
Preparation and application of silylated polyether sealant
张同标 倪 雅 李建军 方二宝 田明明 王 晶
(江苏中矿大正表面工程技术公司, 江苏 徐州 221008)

摘 要: 介绍了硅烷改性聚醚密封剂的发展、制备及固化机理及应用, 并指出硅烷改性聚醚密封剂是绿色环保产品, 大力发展硅烷改性聚醚密封剂的生产技术对我国的工业发展具有深远的作用。

关键词: 硅烷改性聚醚密封剂; 制备; 应用

Abstract Introduced the development, preparation, curing mechanisms and application of Silylated Polyether Sealant, indicated Silylated Polyether Sealant is optiplex, developing the produce technology of silylated Polyether Sealant would play a significant role in domestic industry development.

Key words: silylated polyether sealant; preparation; application

中图分类号: TQ317 文献标识码: B 文章编号: 1003-8965 (2011) 01-0024-04

1 概述

近年来, 由于我国实行了更严格的环境卫生法规, 传统的聚氨酯密封剂由于含有游离的异氰酸酯, 而且固化时容易形成气泡, 使得其在很多应用领域受到限制, 而硅酮密封剂由于撕裂强度低, 复涂性差, 容易污染建材, 使得其应用饱受用户的非议。硅烷改性聚醚密封剂兼具了聚氨酯密封剂和硅酮密封剂的优点, 抵消了各自性能的不足, 具有优良的力学强度、复涂性、耐污性, 且产品中没有异氰酸酯及溶剂, 是国内外新型弹性密封剂的主要方向。

20 世纪 70 年代, 日本 Kaneka 公司开发了聚醚骨架的硅烷改性聚合物, 1974 年又率先研制出硅烷改性聚醚密封剂, 1978 年投入, 并实现工业化生产, 1979 年将其商品命名为“钟化 MS 聚合物”, 1981 年用于高层建筑物 Di-Ichi kangyo 银行东京总部, 标志着硅烷改性聚醚密封剂获得市场认可^[1]。由于其优异的性能很受市场欢迎, 经过 30 年左右的发展, 硅烷改性聚醚密封剂在日本建筑市场已占有绝对主导地位, 在欧美等国也占有相当比例的市场份额, 但在我国这种新型密封剂的研发、应用、市场推广等都尚处于起始阶段。图 1 是日本建筑市场弹性密封剂的使用量^[2], 图

中的 MS 为硅烷改性聚醚密封剂, SR 为硅酮密封剂, PS 为聚硫密封剂, PU 为聚氨酯密封剂。

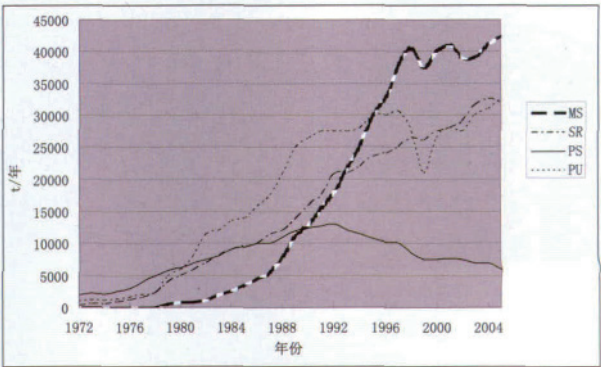
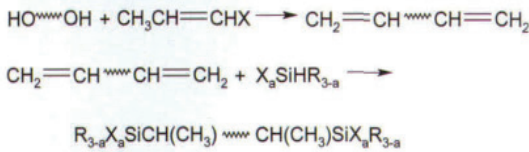


图 1 日本建筑市场弹性密封剂的使用量

2 硅烷改性聚醚密封剂的制备及固化机理

2.1 硅烷改性聚醚树脂的合成

硅烷改性聚醚树脂的合成机理如下^[3]:



硅烷改性聚醚的制备通常是使聚醚化合物的末端接上化学式为 $-\text{SiX}_a\text{R}_{3-a}$ 的可水解硅烷基而

成。在化学式中：R 为 $C_1 \sim C_{20}$ 的 1 价有机基团，最好是 C_8 以下的烷基、苯基、氟代烷基；X 是卤原子、烷氧基或酰胺基等可水解基团；a 为 1、2 或 3。聚醚化合物端接可水解硅烷基团的方法一般有 4 种^[4]：

(1) 双键硅氢化法：将聚醚化合物接烯基后，接着同氢甲硅烷 ($HSiX_aR_{3-a}$) 反应，制得硅改性聚醚。

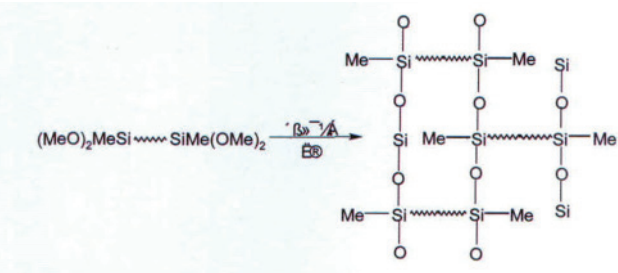
(2) 聚醚多元醇端羟基转化为烯基后，接着同含有巯基化学式为 $R_{3-a}SiX_a-R'SH$ 的化合物反应，使聚醚端接可水解硅烷基制成硅改性聚醚。

(3) 硅烷化合物封端法：使聚醚化合物同化学式为 $R_{3-a}SiX_a-R'NCO$ 的化合物反应，制得端接可水解硅烷基团的硅改性聚醚。

(4) 聚氨酯封端法：使聚醚化合物同 TDI 等多异氰酸酯反应，使聚醚端接 $-NCO$ 基团，随后同化学式为 $R_{3-a}SiX_a-R'-W$ 的化合物反应，使聚醚端接可水解硅烷基，制成硅改性聚醚。

2. 2 硅烷改性聚醚密封剂的固化机理

硅烷改性聚醚密封剂是利用空气中水汽的作用，使链端具有 $-Si(OR)$ ，或 $-SiR(OR)-$ 结构的硅烷化聚合物发生链端水解而交联成具有 $Si-O-Si$ 网状结构的弹性体，达到密封和粘接的效果，反应过程如下^[5]：



2. 2 硅烷改性聚醚密封剂的配方设计

硅烷改性聚醚为液态流体，柔软橡胶材料，延伸率相对较低，剪切和拉伸强度也不高，直接应用价值不高，需加入补强剂、填料、增塑剂、光稳定剂、交联促进剂、除湿剂等。其功能性主要取决于密封剂的配方设计。表 1 以日本旭硝子公司研制的硅烷改性聚醚密封剂配方为例简单介

绍硅烷改性聚醚密封剂的配方设计^[6]：

表 1 硅烷改性聚醚密封剂配方

| 组分 | 质量份 |
|------------------------|-----|
| 硅烷改性聚醚 | 100 |
| 填料（碳酸钙） | 160 |
| 增塑剂（DOP） | 60 |
| 增白剂（TiO ₂ ） | 20 |
| 触变剂（氢化蓖麻油） | 5 |
| 酚抗氧剂 | 1 |
| 氨基丙基二甲氧基甲基硅烷 | 1 |
| 催化剂 | 1 |

2. 3 硅烷改性聚醚密封剂的制备工艺

硅烷改性聚醚密封剂固化机理类似硅酮密封剂，因此可采用传统硅酮密封剂工艺生产，不过传统工艺生产效率低，产品性能受分散设备和物料的干燥程度影响比较大。目前相对先进的工艺是采用双螺杆挤出机进行连续化生产，通过计量装置把填料连续计量输送到螺杆挤出机，同时预聚体通过计量泵连续输送到螺杆内一起混合，同时完成填料的脱水，在螺杆前端，通过计量泵加入催化剂等其他助剂，最后出料。新工艺免去了传统工艺的物料干燥工序，提高了混炼效率，而且整个混炼过程都是密封状态，大大提高了制备密封剂的效率和密封剂的储存稳定性。

3 硅烷改性聚醚密封剂在工业中的应用

3. 1 建筑领域

硅烷改性聚醚密封剂与水泥砂浆板、石材的粘结效果非常较好，适用于水泥砂浆板块间和石材间的缝隙密封。石材对密封胶的污染性十分敏感，中国出台的《石材用建筑密封胶》（JC/T883-2001）对污染性实验做了较为严格的规定，因此，绿色环保且固化不起泡的硅烷改性聚醚密封剂在建筑领域比传统的聚氨酯密封胶和硅酮密封胶更具竞争力。

它们在如下领域都有良好的应用前景：（1）

大楼主结构混凝土嵌板间的水平及垂直接头的密封及缝隙的填充；（2）住宅门窗框四周与混凝土或砖墙之间缝隙的密封；（3）建筑幕墙、厕所附属设备等处接头的密封；（4）屋顶缝隙的密封防漏，地板缝隙的嵌缝，地砖的铺设；（5）空调及通风系统中所有接头的密封；（6）给排水系统中各种材质管道插接口处的粘接密封；（7）供气系统中管道接头及泄漏处的密封；（8）地下隧道中混凝土嵌板对接头的密封；（9）复层玻璃用密封胶及隔热窗框用密封胶等。

3.2 土木工程领域

在混凝土预制板及石材墙体的接缝，机场、道路桥梁混凝土及玻璃纤维增强混凝土等结构缝的防水密封中，硅烷改性聚醚密封胶具有抗撕裂、耐磨抗穿刺、对基材无污染、耐酸碱、耐有机溶剂、可涂漆、对石材及混凝土无腐蚀等特性，其需求量正在逐渐增长。

3.3 汽车工业

现在汽车制造都朝着节能方向发展，汽车制造轻量化要求很多地方都采用高分子材料和合金材料。密封胶和胶粘剂在汽车制造中应用非常广泛^[7]。

（1）在车门、行李箱盖方面，由于这些部件经常开关，为避免钢板的直接碰撞、雨水以及灰尘的侵入，要求具有缓冲、减震和密封的效果，硅烷改性聚醚密封胶由于具有良好的粘结性、固化速度快、施工方便等优点，其应用增长迅速。

（2）在汽车顶棚、后围等内饰件安装上，传统是使用热熔胶或者聚氨酯胶粘剂，而硅烷改性聚醚密封胶不含溶剂、无游离异氰酸酯、具有良好的触变性和初粘性等，具有环保、迅速定位、不需要支撑等优点，使得其应用也在逐渐增加。

（3）风挡玻璃装配，现阶段主要使用的是单组分湿固化通用型聚氨酯密封胶。硅烷改性聚醚密封胶固化过程中不会放出气泡，粘结性能更加优越，而且硅烷改性聚醚密封胶可以免去一道底涂工序，使得操作更简便，同时还能够减少底涂成本。

（4）汽车蒙皮的粘接，随着汽车工业的发展，

消费者对汽车的要求不断提高。不仅要求汽车具有良好的性能，更要具有完美的外观。相比传统的铆接、焊接等机械连接方式，粘接不仅可以显著提高生产效率、改善外观，更能达到减震、密封的效果。目前，国外的箱式汽车蒙皮已普遍采用粘接工艺。硅烷改性聚醚密封胶已在这一领域中推广应用。

（5）塑料车身件的粘结，随着汽车制造工业的飞速发展和高分子复合材料工业的进步，汽车车身的制造也由原来的全部以钢板制造转向钢板-塑料车身和全塑料车身上来，硅烷改性聚醚密封胶由于与金属、塑料都具有良好的粘结性，粘结强度高，施工方便，其应用也逐渐得到推广，可以提高阻尼降噪、增加驾乘舒适性。

3.4 其他领域

硅烷改性聚醚分子中含有硅氧键，因而对常用的建筑材料如石材、玻璃、混凝土、金属等有良好的粘接密封性，近年来胶接对象已扩大到多种塑料，如PVC、尼龙、聚碳酸酯、玻璃纤维、ABS和PS等，甚至可胶接油漆和有机物污染的表面，这意味着可用作修补密封剂。硅烷改性聚醚分子中含有硅氧键链段，耐水和耐化学品性优良，可耐抗冻液、柴油和汽车润滑油，甚至在70℃浸泡三周其拉伸强度变化仅10%~20%，而其它密封剂在耐溶剂方面远不及硅烷改性聚醚，特别是适用于汽车发动机的间隔密封，此外硅烷改性聚醚密封胶在焊缝件的密封、或者车厢的粘结和密封、卡车集装箱的粘结和密封等方面也开始应用。

4 结语

随着国民经济的发展和人民生活水平的逐步提高，人民对居住和工作场所要求也不断提高，建筑密封剂向性能好、成本低的方向发展，同时在绿色环保方面也提出了更严格的要求。目前，我国高档密封剂大多需要进口，随着我国工业水平继续突飞猛进地发展，对高性能密封剂的需求不断增加。

（下转第84页）

1) 表面清理: 涂料施工前用清水清洗整个混凝土表面, 容易污染的部位用塑料薄膜进行保护。对于混凝土表面的轻微缺陷, 原则上修补的数量和部位越少越好。对于原混凝土面污染、漏浆等明显的缺陷处, 应作适当修补, 修补后应无特别明显色差。

2) 颜色调整: 用调整材将混凝土色差明显的部位进行调整, 使整体表面混凝土颜色均匀。

3) 底涂: 室外 2 遍, 室内 1 遍。均匀喷涂或滚涂, 室外 2 遍底涂的间隔时间为 30 分钟, 涂后颜色稍稍加深, 必须完全覆盖表面, 无遗漏, 表面防水测试达到不渗漏。底涂在混凝土养护 7 天后且待混凝土表面自然干燥后可开始施工。

4) 中间涂层: 底涂施工完成 3 小时后, 均匀喷涂水性中涂层 1 遍, 无遗漏, 喷涂后表面颜色较上个工序加深。

5) 罩面涂层: 室外 2 遍, 室内 1 遍。室外 2 遍面涂的间隔时间为 30 分钟。喷涂采用无气喷涂, 喷涂时必须压力稳定, 保持喷枪与饰面清水混凝土表面距离一致, 保证喷涂均匀。对于颜色较深的混凝土表面可以增加喷涂遍数的方法, 使表面质感更加趋于一致。面涂待饰面清水混凝土工程结构施工完成后全面展开施工。

7 结 语

从本工程的实施效果来看, 饰面清水混凝土的表面颜色、光泽、气泡、裂缝等指标均达到了预期目标, 饰面清水混凝土的制备均采用当地常用建筑材料, 取得了良好的经济和社会效益。



图 7 室外平台下部空间三向斜交梁施工完成后相片

(上接第 26 页)

深入研究硅烷改性聚醚的合成机理, 解决大规模生产的工艺控制问题, 形成具有自主知识产权的硅烷改性聚醚合成技术, 并加大硅烷改性聚醚密封剂的研发、生产、工程应用对我国建筑、航空航天、土木桥梁、交通运输等工业发展具有深远的作用。

参考文献

- [1] Anon. Modified polyether sealants pass durability milestone[J], Adhesives Age, 1992, 35(5):34~35.
- [2] 日本经济产业省报告. 2006.
- [3] 马仁杰, 王自新, 魏克超, 王玲. 化学推进剂与

高分子材料[J]. 2005, 3(1) 22-27.

[4] 宣美福. 硅改性聚醚制备技术进展[J]. 黎明化工. 1997(4), 6-9.

[5] 于剑昆. 国外硅改性聚醚密封剂的技术进展[J]. 化学推进剂与高分子材料. 2004, 2(4): 7-10.

[6] Higuchi T, Hayakawa K, Doi T. Curing composition[P]. JP: 0790171, 1995-04-04.

[7] 段先健, 郑景新, 罗荣. 硅烷封端聚氨酯密封胶的制备及其应用[J]. 有机硅氟资讯. 2009(01), 31-33.